



## PLANTAS COMPACTAS PARA TRATAMIENTO DE EFLUENTES URBANOS

Ofrecemos una línea completa de equipamiento modular para tratamiento de aguas residuales y cloacales, para un rango de 30 a 2.000 habitantes efectivos.

Nuestras plantas depuradoras de líquidos cloacales por sistema de **barros activados** garantizan un tratamiento efectivo, que destaca:

- ✓ mínima intervención humana
- ✓ amplia flexibilidad a variaciones de carga
- ✓ mayor tolerancia a ingreso de sustancias tóxicas
- ✓ vuelco apto para riego, reúso o disposición final según normativas vigentes
- ✓ sin generación de olores
- ✓ sin uso de químicos
- ✓ sencilla instalación y puesta en marcha
- ✓ capacidad modular

QUIMICA EG SRL

teléfono: +54 11 7079 0210  
email: [contacto@quimicaeg.com.ar](mailto:contacto@quimicaeg.com.ar)  
web: [www.quimicaeg.com.ar](http://www.quimicaeg.com.ar)

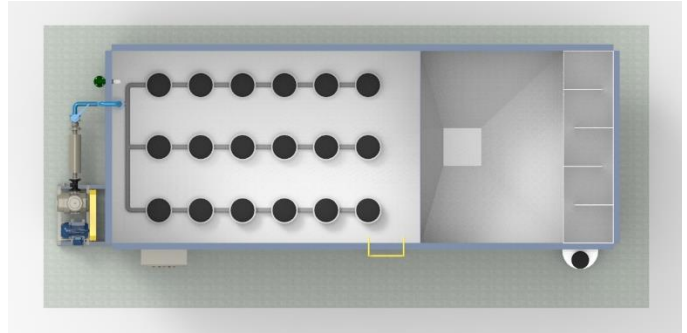
dirección: Avenida Varela 3246  
CABA, Buenos Aires  
Argentina

### Aspectos constructivos de cada unidad.

La estructura portante metálica se ejecutará en chapa SAE 1010 o F21.

Todo el tanque se apoyará sobre un bastidor de perfiles normales para mejorar la resistencia a la corrosión.

Todo el sistema se protegerá con pintura epoxi apto inmersión en agua interior y poliuretánica exterior.



### Tratamiento aeróbico.

Para la simplificación operativa del sistema y minimización de la producción de barro, se plantea la operación con aireación extendida. Este sistema requiere menor intervención humana, es más flexible a variaciones de carga e ingreso de sustancias tóxicas al sistema.

La provisión incluye planos para la ejecución de la obra civil de posicionamiento y soporte del equipamiento.

### Reactor.

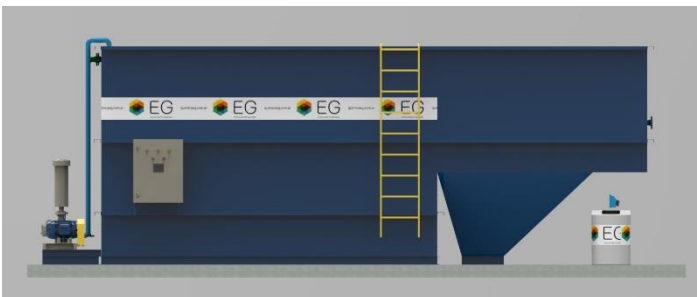
La etapa de degradación microbológica se ejecutará en un recinto aireado con una turbulencia que permitirá asumir el concepto de mezcla perfecta. En cuanto a los microorganismos, se prevé que los mismos evolucionen en la fase endógena de la curva de desarrollo normalmente aceptado para la flora bacteriana.

### Provisión de aire.

La provisión de aire de comprimido se realizará a través del soplador de aire ubicado en un lateral del reactor, el mismo será del tipo rotativo tri-lobulares de marca reconocida y provisión de repuestos en el mercado local.

### Recirculación de lodos mediante sistema Air-Lift.

Se recirculan casi el 100% de los barro producidos en el sedimentador secundario. Por ello la bomba se ajustará a un caudal de trabajo acorde al tamaño de la planta y permitirán reciclar los barro en forma continua.



### Sistemas de dosificación hipoclorito.

Para desinfectar el efluente del sistema y garantizar la destrucción de patógenos para disposición (playa de secado o riego del predio), se instalará una bomba clorinadora que volcará sobre la descarga en la cámara de contacto incluida en la unidad.

### Paquete eléctrico.

Todos los componentes eléctricos serán contenidos en un gabinete eléctrico metálico estanco. Contará con protecciones eléctricas para motores y bombas y los dispositivos de maniobra de primera marca reconocida en el mercado.

### QUIMICA EG SRL

telefono: +54 11 7079 0210  
email: contacto@quimicaeg.com.ar  
web: www.quimicaeg.com.ar

dirección: Avenida Varela 3246  
CABA, Buenos Aires  
Argentina